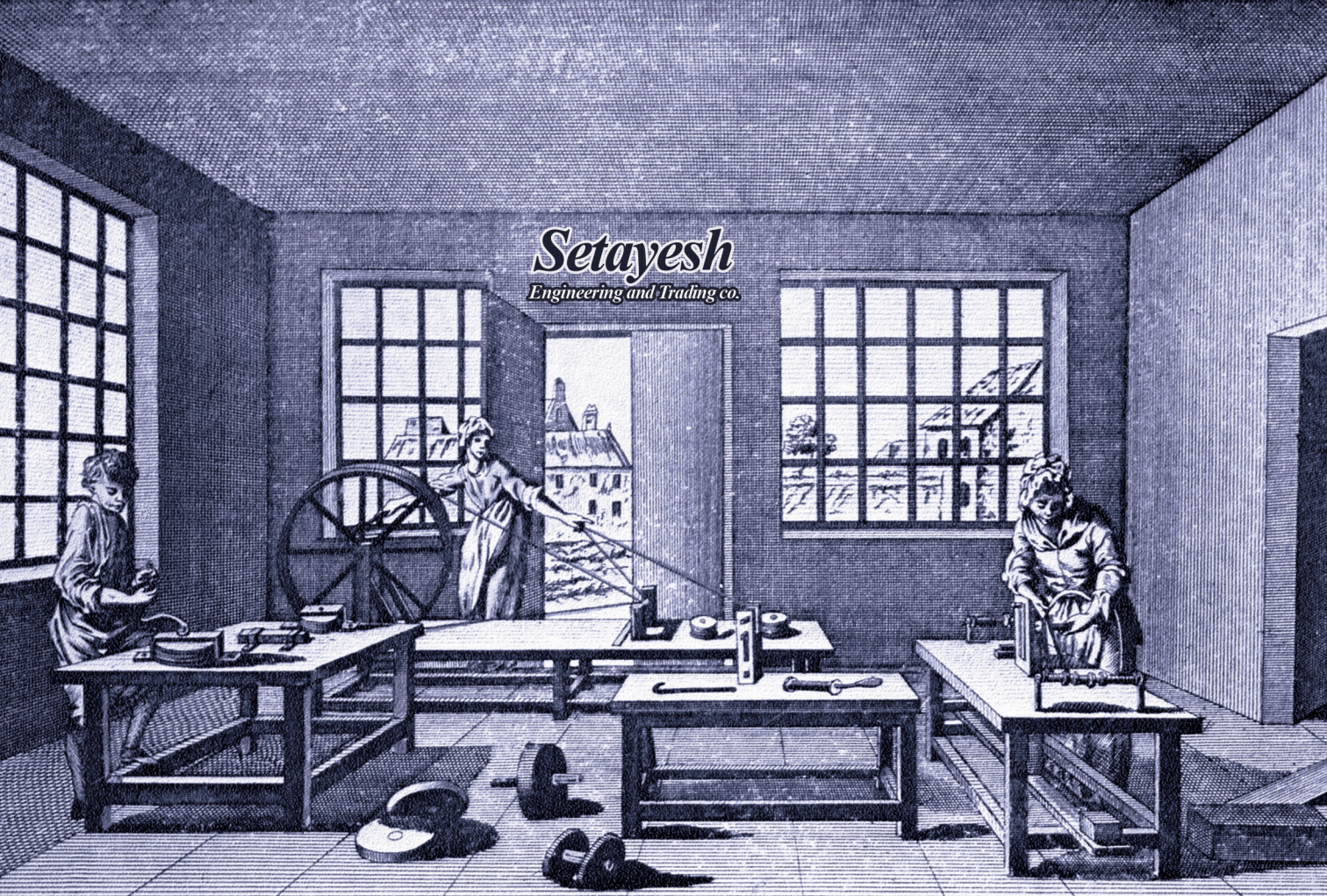




Setayesh
Engineering and Trading co.

Setayesh
Engineering and Trading co.



Introduction:

Shahrekord Setayesh Engineering & Trading Co., an international company located on the roof of Iran, boasts specialized and experienced staff in technical production consultation, outsourcing, purchasing, shipment, installation and commissioning of wire and cable machinery. It 's ready to provide satisfactory services to end-users both at home and abroad. By carrying out various projects across the country and the region in the vicinity, it has taken efficient steps in improving the quantity and quality of the machinery in the local market for wire and cable products. At the same time, manufacturing of components and spare parts locally also makes it possible to make timely delivery to suit the demand of the wire and cable factories for better quality and higher efficiency. It has the honor of transferring superior technologies in making such units locally.

Shahrekord Setayesh Engineering and Trading Co. is one of the specialized manufacturers of wire and cable production lines in Iran. The manifest characteristics of this company are displayed in its excellent performances, i.e. manufacturing, delivery, supervising of installation and commissioning, and providing satisfactory services at a high speed, plus technical know-how particularly for the industry, thus bringing about added

مقدمه

شرکت فنی مهندسی و بازرگانی ستایش شهرکرد با کادر مجرب و متخصص در امور مشاوره، ساخت، خرید، نصب و راه اندازی خطوط تولید سیم و کابل طی سالهای اخیر بعنوان یک شرکت بین المللی در ایران و کشور های همسایه و با اجرای پروژه های متعدد گامی موثر در ارتقاء سطح کمی و کیفی ماشین آلات واحد های تولیدی داخل و محصولات آنها داشته است. این شرکت با تامین قطعات های ماشین سازی سازنده ی داخلی، گامی بزرگ به بهبود کیفیت ماشین آلات تولیدی در ایران را ایفا نموده و افتخار انتقال تکنولوژی برتر در ساخت ماشین آلات به واحد های داخلی را دارا می باشد. شرکت ستایش یکی از شرکت های مجرب تامین خطوط تولید سیم و کابل در ایران می باشد. سرعت بالا، در تامین و تجهیز، نصب و راه اندازی و خدمات پس از فروش از ویژگیهای بارز این شرکت است.





Setayesh

خط تولید کاتد مس:

در این خط تولید ابتدا ضایعات مس بصورت شمش اولیه ریخته گری می شود و سپس شمش ها داخل کوره ذوب و به صورت صفحات آند ریخته گری می شود. این صفحات از جهت بالا بودن خلوص مس به حوضچه های مخصوص برده و تحت ولتاژ و زمان، مس خالص از قطب آند جدا شده و به قطب کاتد اضافه می گردد. لازم بذکر است که تولید فرایند کاتد با درجه خلوص ۹۹/۹۹ صورت می گیرد.

Copper Cathode Production:

On this production line, at first, copper scraps are melt, then initial filtration is done. On anode production line, anode mould is placed then it is transferred to a tank. Under a certain voltage and over the period of time, copper is separated from the pole of anode and added to the pole of cathode. As a result of cathode production, purity of copper elements in cathode is as high as 99.99%.



Setayesh

خط ریخته‌گری و نورد پیوسته مس CCR

خط تولید مقتول مس از طریق ذوب، ریخته‌گری و فرایند نورد پیوسته از کاتد یا ضایعات مس مورد استفاده قرار می‌گیرد. ظرفیت تولید از ۸ الی ۴۰ تن در ساعت از ویژگی‌های این خط تولید می‌باشد.

Copper Continuous Casting and Rolling line

The plant works to produce copper rod from raw materials such as copper cathode or scraps through melting, continuous casting and rolling process.

The production capacity of this line is 8 ~ 40 T/H.





Setayesh

خط ریخته‌گری و نورد پیوسته آلومینیم و آلومینیم آلیاژی

این خط تولید مفتول آلومینیمی یا آلومینیم آلیاژی ۹/۵ میلیمتری از طریق ذوب، ریخته‌گری و نورد از شمش آلومینیم مورد استفاده قرار می‌گیرد.

Aluminum or Aluminum Alloy Continuous Casting and Rolling Line

This plant works to produce diameter 9.5mm Aluminum or aluminum alloy rod from raw aluminum ingot through melting, continuous casting and rolling process.



ماشین راد النگیشن متغیر

این ماشین جهت نازک کردن مفتول آلومینیوم ۹.۵ میلیمتری و مس ۸ میلیمتری به سیم ۱.۳۸ الی ۴.۵ میلیمتری و مفتول آلومینیوم آلیاژی ۹.۵ میلیمتری به سیم ۱ الی ۲.۵ میلیمتری مورد استفاده قرار می گیرد و با جمع کن تکی یا دوتائی کامل می شود.

Rod Breakdown Machine (Separate Motor)

This machine works to reduce copper and Aluminum or Aluminum alloy rod from diameter 9.5mm into diameter 1.38~4.5mm wire. It's provided with 13die to draw the rod and PLC to perform automatic and synchronized control over the main motor, final capstan motor dancer and dual spooler so that wire can be produced and spooled at high speed.



Setayesh

ماشین کشش مفتول مس و آلومینیوم – تک موتور

این ماشین جهت نازک کردن مفتول مسی ۸ میلیمتر و آلومینیوم ۹/۵ میلیمتر با جمع کننده دابل و آنیلر پیوسته مورد استفاده قرار می گیرد.

Copper and Aluminum Rod Breakdown Machine (Individual Motor)

This machine works to draw diameter 8mm Copper and 9.5 Aluminum rod into diameter 1.3~4.5mm wire. It's provided with in-line continuous annealer and dual spooler or vertical coiler at user's option.



Setayesh

ماشین کشش مدیوم مس و آلومینیوم

این ماشین جهت نازک کردن سیم مسی ۳ میلیمتر که با آتیلر پیوسته و جمع کن تکی یا دوبل کامل می شود، مورد استفاده قرار می گیرد.

Medium Copper and Aluminum Wire Drawing Machine

This machine works to draw diameter 3mm copper wire into thinner wire. It is complete with in-line continuous annealer and single spooler or dual spooler at the user's option.





Setayesh

ماشین مولتی فاین ۸ و ۱۶ رشته

این ماشین برای نازک کردن مفتول مس ۱.۵ الی ۲ میلیمتر و تبدیل آن به سطح مقطع ۰.۱۵ و ۰.۵۰ میلیمتر مورد استفاده قرار می گیرد. سرعت بالا، تعداد رشته های مورد استفاده شده و آویل همزمان از مزایای این ماشین است

Multiwire Drawing Line (8,16 wires)

This machine is used for drawing 1.5 - 2mm copper wire and changing to 0.15 and 0.50mm. High speed, numbers of wires and synchronous anneal are features of this machine.





Setayesh

ماشین فاین تکرشته

این ماشین برای نازک کردن مفتول مس و آلومینیم از قطر ۱.۳۸ میلیمتر به ۰.۱۲ و ۰.۱۵ میلیمتر مورد استفاده قرار می‌گیرد.

Fine Wire Drawing Machine

This machine works to draw 1.38mm wire to 0.12mm and 0.15mm.





Setayesh

ماشین بانچر ۵۰۰~۶۳۰

این دستگاه برای بهم تابیدن چند رشته سیم نازک شده برای تولید انواع سیم و کابل افشان مورد استفاده قرار می گیرد. سرعت بالا و تاب یکنواخت از مزایای این دستگاه می باشد.

Ø500~Ø630 Bunching Machine

The machine works to bunch drawn wires for producing wire and cable. High speed and leveling are features of this machine.

STY-650-B



Setayesh

ماشین بانچر Ø۱۲۵۰~Ø۱۶۰۰

این ماشین جهت تابیدن سیم های لخت و روکش دار مورد استفاده قرار می گیرد.

Ø1250~Ø1600 Bunching Machine

The machine works to bunch conductors for cables.





Setayesh

ماشین پرسرعت بافت

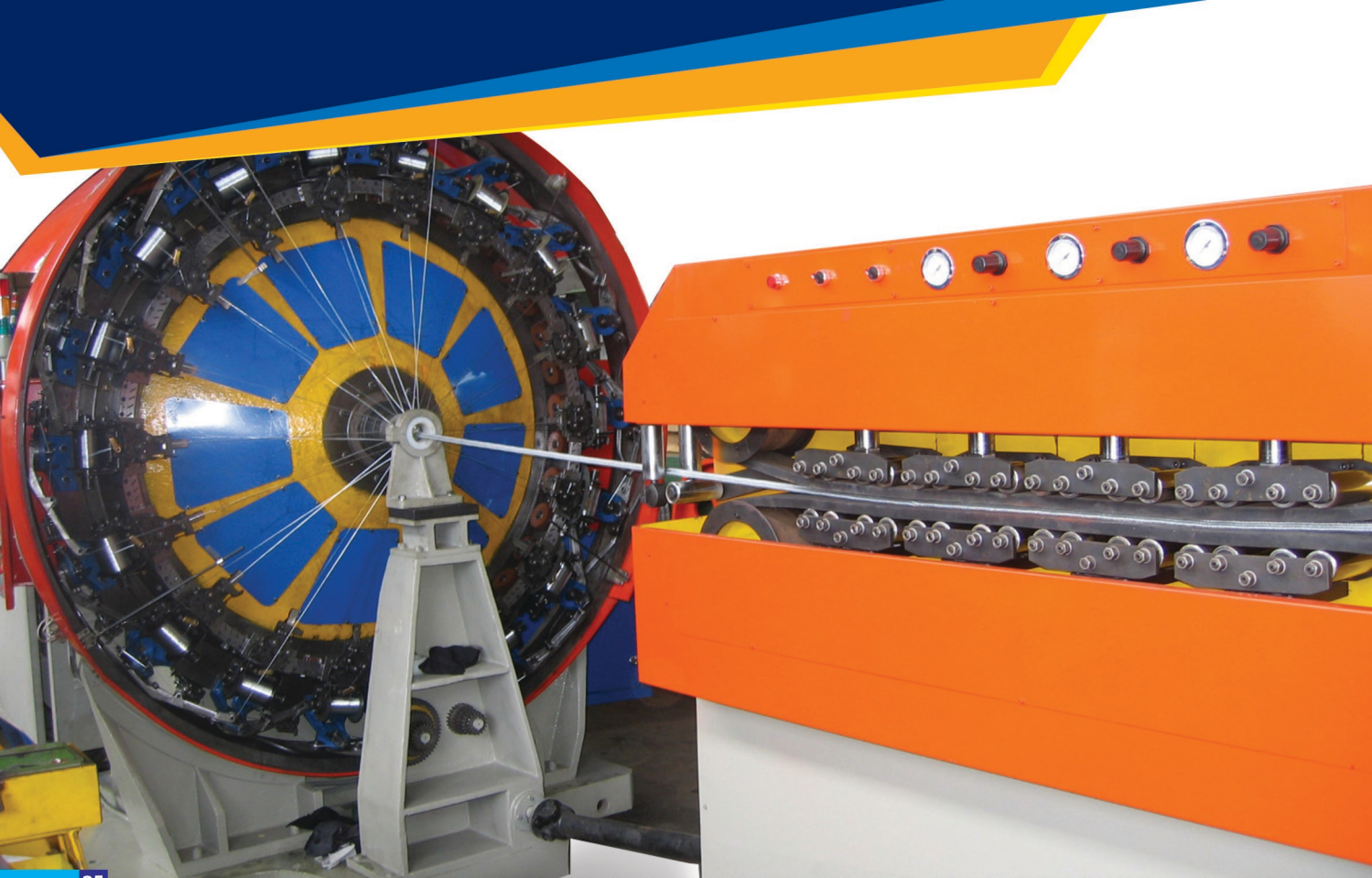
این ماشین جهت شیلدار کردن انواع سیم و کابل خاص و عمومی بسته به نیاز و مصرف مورد استفاده قرار می گیرد. سرعت زیاد بافت و یکنواختی بافت از ویژگی های این ماشین است. این ماشین در دو نوع عمودی و افقی می باشد.

High Speed Braiding Machine

This machine is used to shield all kinds of wire and cable depends on market needs.

The features of this machine are high speed and leveling off in braiding.

This machine has vertical and horizontal type.





Setayesh

ماشین تیوبلار استرندر در ۱+۶ و ۱+۱۲ / ۶۳۰ و ۵۰۰

این ماشین جهت بافتن سیم های فولادی، آلومینیومی و مسی و فولاد آلیاژی با سرعت بالا مورد استفاده قرار می گیرد.

Tubular Strander Machine

This machine works to strand copper wire, aluminum wire and steel wire as well as steel rope.



Setayesh

ماشین تیوبلار تیپ استرندر $\text{Ø}630/12+\text{Ø}1250/1$

این ماشین برای تابیدن سیم های ۱۹ رشته لخت با سرعت بالا مورد استفاده قرار می گیرد.

$\text{Ø}630/12+\text{Ø}1250/1$ Tubular Strander Machine

The machine is used for twisting Aluminum, Aluminum Alloy rod and ACSR wires as well as OPGW.



Setayesh

ماشین ریجید استرندر / ۶+۱۲+۱۸+۲۴

این ماشین برای بافتن سیم آلومینیمی و مسی نرم، متوسط و سخت و ACSR مورد استفاده قرار می گیرد.

Rigid Frame Strander Machine

This machine works to strand soft, medium and hard aluminum or copper wire and ACSR.



Setayesh

NEW

استرندرکانسنتریک

این ماشین برای استرنند کردن هادی های ۷ رشته مس، آلومینیم و آلومینیم آلیاژی مورد استفاده قرار می گیرد.

Concentric Strander Machine

The machine is mainly used for stranding 7 cores copper, Aluminum and Al-alloy conductor.



Setayesh

ماشین آلات اکسترودر Ø۶۵-Ø۹۰-Ø۱۲۰-Ø۱۵۰-Ø۲۰۰
این ماشین جهت عایق و روکش کردن انواع سیم و کابل استفاده می شود.

Extruding Machine

This machine works to insulate or sheathe wires and cables with materials such as PVC, PE or XLPE, etc.



Setayesh

ماشین آلات اکسترودر Ø۶۵-Ø۹۰-Ø۱۲۰-Ø۱۵۰-Ø۲۰۰
این ماشین جهت عایق و روکش کردن انواع سیم و کابل استفاده می شود.

Extruding Machine

This machine works to insulate or sheathe wires and cables with materials such as PVC, PE or XLPE, etc.





Setayesh

ماشین کج کیبلینگ

این ماشین برای تولید کابل‌های روکش دار PVC و XLPE و همچنین کابل‌های قدرت، کابل‌های کنترل و شبکه استفاده می‌شود. کارکرد این ماشین بسیار ساده و آسان می‌باشد. این دستگاه برای تابیدن کابل‌های خودنگهدار بسیار مناسب می‌باشد.

Cage Cabling Machine

The machine is mainly used for the electric power cable, the control cable and signal cable.

This machine is suitable for twisting self-supporting overhead cables.



Setayesh

ماشین درام تویستر Ø۱۸۰۰~Ø۳۱۵۰

این ماشین برای تابیدن کابل هایی با ولتاژ بالا، پایین و متوسط مورد استفاده قرار می گیرد. یکی دیگر از موارد استفاده این ماشین آرمورینگ کردن سیم و نوارهای فولادی و کمپکت سیم های مسی می باشد.

Ø1800~Ø3150 Drum Twister Machine

The machine works to make medium and low voltage power cables.



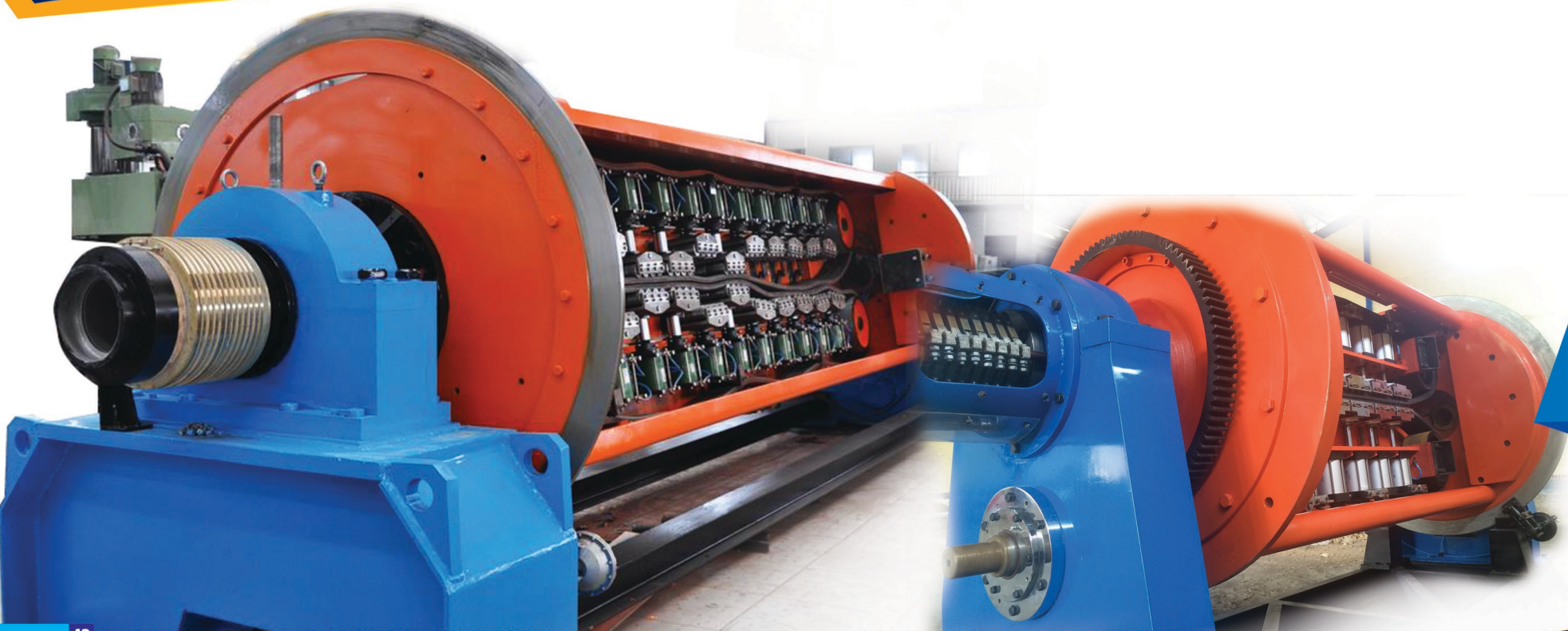
Setayesh

ماشین کاتر پیلار گردان

این ماشین جهت کشیدن و تابیدن کابل در ماشین درام توئیست و... مورد استفاده قرار می‌گیرد

Rotary Caterpillar

This machine works to draw and twist cable in drum twister machine.





Setayesh

دستگاه جوش سرد دستی و هیدرولیک

این دستگاه برای جوشکاری انواع مفتول مس و آلومینیوم به روش سرد استفاده می‌شود.

Hydraulic Welder Machine

This cold welding machine is used for welding Copper and Aluminum Wire .



خط تولید مفتول مس با روش آپ کاست

در این روش ابتدا شمش کاتد در کوره های القایی ذوب می شود و توسط ماشین ریخته گری پیوسته به صورت عمودی به مفتول ۸-۳۰mm تبدیل می گردد. این مفتول توسط ماشین جمع کن بصورت کویل، بسته بندی می شود. خالی از اکسیژن بودن این مفتول، یکی از ویژگی های مفتول می باشد که برای تولید سیم و کابل مناسب است.

Upcast Plant 1000~6000 T/Y

Copper cathode is first melt in induction furnace, then the molten copper is cast into diameter 8~30mm rod by means of upward continuous casting. Finally, it is coiled into coil on the coiler.



Setayesh

دستگاه کشش هیدرولیک

دستگاه کشش که بعد از دستگاه اکستروژن قرار میگیرد جهت سایز کردن نهایی و افزایش سختی و خاصیت کشسانی باسبارهای مس و آلومینیم و برنج و در نهایت صاف کردن آنها مورد استفاده قرار میگیرد

Hydraulic Drawing Machine

As the next process of continuous extrusion, hydraulic drawing machine is mainly used to final shaping and length scaling of copper and aluminum profiles after being extruded and improve surface hardness and elastic limit



Setayesh

خط کانفورم پیوسته آلومینیم و مس ۳۵۰-۴۰۰-۵۰۰

این ماشین جهت شکل دهی انواع مقاطع مس و آلومینیم مورد استفاده قرار می گیرد. لوله، باس بار، آلومینیم و سیم های لخت جزء محصول نهایی این ماشین می باشد. ورودی این دستگاه انواع مس و آلومینیم به قطر ۲۰ و ۱۵ و ۹/۵ و ۱۲/۵ میلیمتر می باشد.

Copper or Aluminum Continuous Extrusion Line

The machine works to shape aluminum rod in $\varnothing 9.5\text{mm}$ or $\varnothing 15\text{mm}$ into irregular aluminum wire. It's complete with tripe spooler for winding the aluminum products including flat wire, profile wire or tube.





Setayesh

کوره ذوب القائی با هسته (کوره کانالی)

این کوره برای ذوب مس، آلیاژهای مس و برنج کاربرد دارد. کارکرد آسان، مصرف برق کم و کیفیت ذوب عالی از مزایای این نوع کوره ها می باشد که توسط شرکت ستایش شهرکرد طراحی و ساخته می شود. ظرفیت تولید از ۱۰۰ الی ۱۰۰۰ کیلوگرم ذوب در ساعت قابل طراحی و ساخت می باشد.

Core type Induction Furnace

This furnace is used for melting Copper, Copper & Brass alloy. Low electricity usage & high quality of melting are features of this kind of furnace. The production capacity is 100-1000kg per hour.



Setayesh

کوره ذوب آلومینیم (مگنت و ساده گازی)

این کوره جهت ذوب انواع آلومینیم و آلومینیم آلیاژی با ظرفیتهای و اشکال مختلف توسط شرکت ستایش طراحی و ساخته می شود. این کوره بیشتر در واحدهای تولیدی مفتول آلومینیم جهت مصارف الکتریکی مورد استفاده قرار می گیرد. ظرفیتهای مختلف از ۴ الی ۴۰ تن به شکل های گرد، چهار گوش و دوار طراحی و ساخته می گردد.

Aluminum Melting Furnace

This kind of furnace which is designed and produced by Shahrekord Setayesh company is used for melting Aluminum, aluminum Alloy in Alu rod manufacturers.

This furnace has different capacity 4T- 40T in round, rectangle and rotary Shapes.





Setayesh

قرقره فلزی دو جداره و پلاستیکی

این نوع قرقره ها در ماشین راد، استرندر و تیوبلار مورد استفاده قرار می گیرد. بالانس بالا و استحکام زیاد آنها به دلیل دو جداره بودن از مزیت های این قرقره فلزی می باشد.

Double Layer High Speed Steel Bobbin

These bobbins are used in rod breakdown machine, tubular strand-er machine, rigid strander machine.
High speed and strength are features of this bobbin.



iran-chaharmahal and bakhtiari
ben pond - Ben City

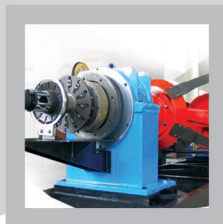
ایران - استان چهارمحال و بختیاری
گرداب بن - شهر بن



برخی از شرکتهای طرف قرارداد:

- | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| ۱- شرکت توسعه برق ایران | ۲۴- شرکت سیم و کابل لیان بوشهر |
| ۲- شرکت پیشرو یزد | ۲۵- شرکت آریامس البرز |
| ۳- شرکت شهاب جم | ۲۶- شرکت نیر و خطوط ز اگرس |
| ۴- صنایع فلزی خوانسار | ۲۷- شرکت ماشین سازی اجزا دوار |
| ۵- صنایع مفتولی زنجان | ۲۸- شرکت افلاک الکتریک خراسان |
| ۶- شرکت فاتح | ۲۹- شرکت کابل آذر مسین |
| ۷- شرکت آمیژه سازان اسپادانا | ۳۰- شرکت عالم نگار گیتی ز آینده رود |
| ۸- شرکت سیم و کابل ایرانیان | ۳۱- شرکت سیم افشان یاسوج |
| ۹- شرکت آریاکابل فدک | ۳۲- شرکت اصفهان برنج |
| ۱۰- شرکت ترساختوط شهر کرد | ۳۳- شرکت کیا سیم خراسان |
| ۱۱- شرکت ضیا گستر | ۳۴- شرکت سیمکاج شهر کرد |
| ۱۲- شرکت سیم و کابل آرین ابهر | ۳۵- شرکت پژواک همدان |
| ۱۳- شرکت فولادریز ان شهر کرد | ۳۶- شرکت سیم و کابل ابا الفضل کاشان |
| ۱۴- شرکت آلیاژ آلومینیوم سپاهان | ۳۷- شرکت البرز پرتو الکترویک |
| ۱۵- شرکت سیم و کابل اختر | ۳۸- شرکت ذوب مس صفاری |
| ۱۶- شرکت راجین کابل پارسیان | ۳۹- شرکت کابل باختر |
| ۱۷- شرکت جهان سیم | ۴۰- شرکت ماد نوا کابل |
| ۱۸- شرکت سیمکان فارس | ۴۱- شرکت نیروسازان ماد |
| ۱۹- شرکت مسکات آمل | ۴۲- شرکت احسان سیم چهار محال |
| ۲۰- شرکت تیرسازان سدید | ۴۳- شرکت لیا قزوین |
| ۲۱- شرکت خودرو کابل ایرانیان | ۴۴- شرکت سیم نور یزدان |
| ۲۲- شرکت آفا کابل | ۴۵- شرکت صنایع مس شهید باهنر کرمان |
| ۲۳- شرکت کیان کابل یزد | ۴۶- شرکت تولیدی دنیای مس کاشان |





نشانی کارخانه: شهرکرد / قطب صنعتی شهرکرد / فاز ۳

+98 383 33 51 50 1-4 | +98 913 185 1265

www.setayeshcompany.ir

setayesh7651@gmail.com

www.setayeshco.com

sales@setayeshcompany.ir